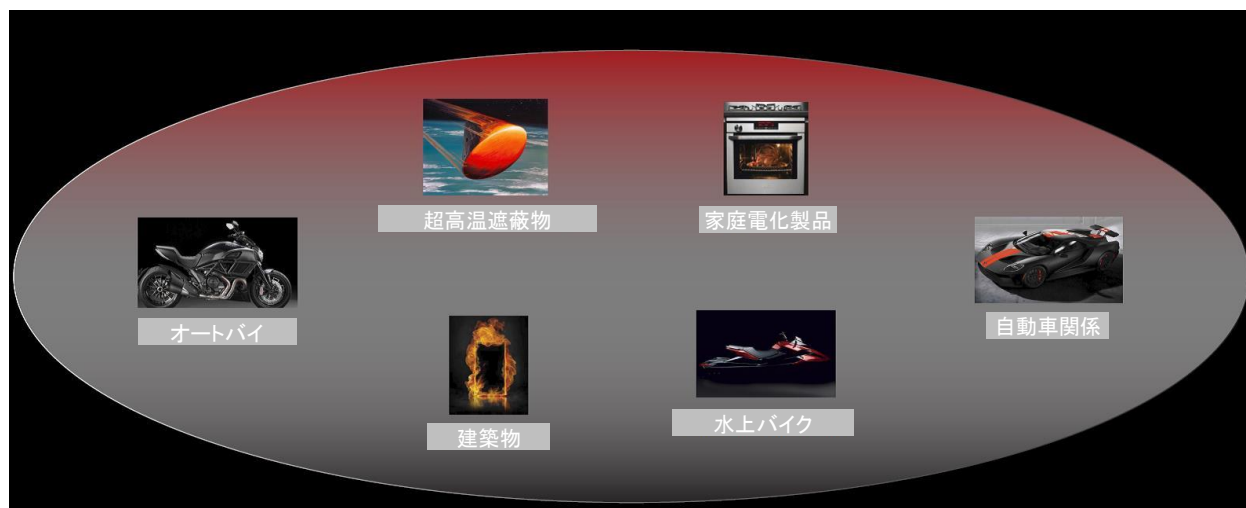


UHTR 耐熱樹脂

樹脂技術は、500°F～1832°F (560°C～1000°C)の使用温度想定で設計しています。



UHTR 樹脂には、次の耐熱性オプションがあります。

繊維強化プラスチック

成形コンパウンド

耐熱性コーティング

UHTR 樹脂は、次の用途に対して処方開発しています。

ガラス繊維複合体

炭素繊維複合体

プリプレグ繊維

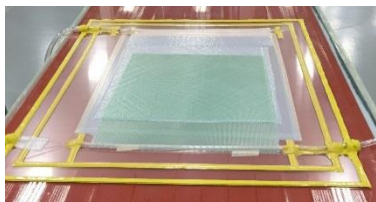
バルク成形コンパウンド (BMC) / シートモールドディングコンパウンド (SMC)

ケブラー繊維複合体

注入工程

コーティング

シーラント

UHTR-IPA / 炭素繊維複合体ターボジェットエンジン排気機構	UHTR-IPA を用いた NEG ガラス布の真空含浸
	

未硬化 Techneglas UHT⁺R

外観	わずかに濁った液体
粘性	95 センチポアズ
固形分パーセント	65%
臭い(液体)	かすかな溶剤臭
揮発性有機化合物	368 g/L (3.1 lb/gal)
密度	1.1 g/mL (9.2 lb/gal)
触媒を入れた場合の可使時間(25°C)	1~3 時間
液の発火温度	> 300°C

Techneglas UHT⁺R / 炭素繊維複合材

FRP の樹脂含有率	40%~50%
比重	1.51
熱伝導率、k(300°C)	未決定
比熱容量、C _p (300°C)	未決定
重量損失(1000°C)	未決定
引張強さ(ASTM D638)	49.2 ksi
弾性率、MOE(ASTM D638)	3,790 ksi
曲げ強さ(ASTM D790)	25.1 ksi
曲げ率(ASTM D790)	5,420 ksi
ロックウェル硬さ(ASTM D785-08、R スケール)	95

Techneglas UHT⁺R / シリカ繊維複合材

FRP の樹脂含有率	40%~50%
比重	1.56
熱伝導率、k(300°C)	0.68 W/(m-K)
比熱容量、C _p (300°C)	1.3 J/gK
重量損失(1000°C)	< 5%
引張強さ(ASTM D638)	8,020 ポンド/平方インチ
弾性率、MOE(ASTM D638)	1,570 ksi
曲げ強さ(ASTM D790)	11,100 ポンド/平方インチ
曲げ率(ASTM D790)	1,330 ksi
ロックウェル硬さ(ASTM D785-08、R スケール)	83

詳細については、当社ウェブサイト www.techneglas.com を参照してください。

安全データシートは、ご要望があればご提供いたします。